

GreenLine Combi-trailer



Type SCH223 GM210 HD

PARKLAND MASKINFABRIK A/S

Driftsinstruktion

og

Reservedelsliste

Gældende fra maskine nr. (SCH223) 459.009 og (GM210 HD) 569.002.

1 Indholdsfortegnelse

1	Indholdsfortegnelse.....	2
2	Forord.....	4
3	Tekniske data.....	5
4	Førstegangsmontering og tilpasning til traktor.....	6
4.1	Indstilling af chassiseniveau.....	7
4.2	Indstilling af trækstangshøjde.....	7
4.3	Indstilling af trækstangslængde.....	8
4.4	Tilpasning af PTO aksel.....	9
4.5	Tilkobling til hydraulikudtag.....	10
4.6	Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr).....	10
4.7	Montering af el-stik.....	10
5	Funktionskontrol og prøvekørsel.....	11
5.1	Kontrol af hydraulikfunktioner.....	11
5.2	Kontrol af slagleklipper.....	11
6	Demontering og montering til traktor.....	12
6.1	Demontering.....	12
6.2	Montering.....	12
7	Driftsindstillinger.....	13
7.1	Slåhøjde.....	13
7.2	Ledeplade.....	13
8	Råd og vejledning angående kørsel.....	14
8.1	Slåning af højt græs.....	14
8.2	Slåning af mellemhøjt græs.....	14
8.3	Slåning af lavt græs samt løvsamling.....	14
8.4	Vertikalskæring.....	15
8.5	Igangsætning.....	15
8.6	Drejning.....	15
8.7	Kuperet terræn.....	16
8.8	Aflæsning.....	16
9	Slagletyper og udskiftning af slagler.....	17
9.1	Slagetype 1.....	17
9.2	Slagetype 2.....	17
9.3	Slagetype 3.....	17
9.4	Udskiftning af slagler.....	17
9.5	Demontering af slagler.....	17
9.6	Montering af slagler.....	17
10	Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk.....	18
10.1	Efterspænding.....	18
10.2	Kileremme.....	18
10.3	Smøring.....	18
10.4	Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler).....	18
10.5	Dæktryk.....	18
11	Justeringer på slagleklipper.....	19
11.1	Justering af kileremme.....	19
11.2	Modstål.....	19
11.3	Justering af modstål.....	19
12	Justering på højtivogn.....	20
12.1	Slangebrudssikring på tipcylinder.....	20
12.2	Funktion af slangebrudssikring.....	20

GreenLine Combi-trailer SCH223 GM210 HD

12.3	Udluftning af teleskopcylindre m.v.	20
12.4	Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.	20
12.5	Fabriksindstilling af slangebrudssikring.....	21
12.6	Aflæsning.....	21
13	Sikkerhedsforanstaltninger	22
14	Hydraulikdiagram	23
15	Reservedelsliste.....	25

2 Forord

GreenLine Combi-trailer er en universal maskine til alle opgaver indenfor:

- Slåning af højt og mellemhøjt græs med opsamling.
- Løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn.
- Vertikalskæring med direkte indblæsning i højtipvogn
- Transporttrailer med 2,57 m. tiphøjde for aflæsning i container eller lignende.

Maskinen, der er robust konstrueret, kræver kun beskeden vedligeholdelse.
For at opnå maksimal udnyttelse af Combi-traileren, anbefaler vi, at denne driftsinstruktion gennemlæses omhyggeligt inden maskinen tages i brug.

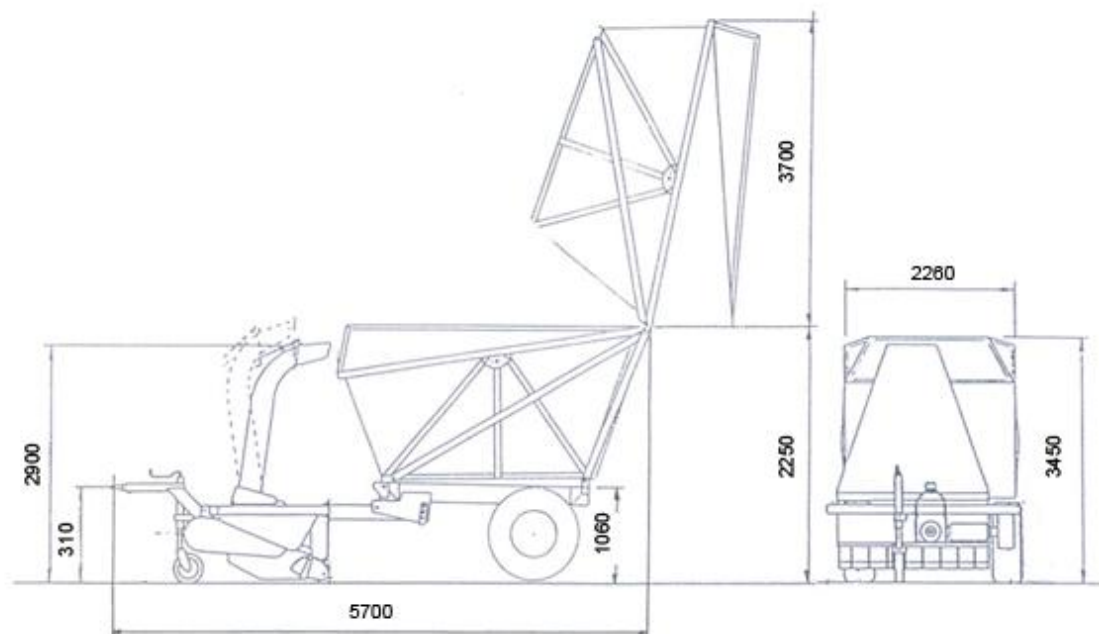
Specielt bør alle sikringsorganer kontrolleres af driftspersonalet hver gang maskinen monteres til traktor.

Vi håber, at De vil få mange timers nyttig drift med Deres nye Greenline.

Med venlig hilsen
ParkLand Maskinfabrik A/S

DENNE DRIFTSINTRUKTION BØR ALTID FØLGE MASKINEN.

3 Tekniske data


Betegnelse:

Type
Volumen
Dæk

**GreenLine
Combi-trailer**
SCH223 GM210 HD
10 m³
400/60-15,5"

Egenvægt
Prodsøjevægt, kørestilling / Hævet
Egenvægt, aksel / Hævet
Nyttelast
Totalvægt

3300 kg
1050 kg / 810 kg
2250 kg / 2490 kg
6800 kg
10100 kg

Oliemængde

26 ltr.

Slagleklipper

Arbejdsbredde
Slåhøjde, 11 trin
Slagletype/antal
Dimension standard slagle
Rotationsdiameter
Rotorhastighed
Kraftoverføring, PTO-aksel
Kileremme, antal

2100 mm
0-125 mm
Bladslagle/42
165x65 mm
590 mm
1584 o/min.
540 o/min.
4 stk.

Bremseanlæg
Trækstang f. høj og lav trækkrog
Hydrauliktilkobling
Hævning af slagleværk

Hånd-/påløbs/hydr. bremse (ekstra udstyr)
Højde/længde indstillelig
Enkeltvirkende
Enkeltvirkende

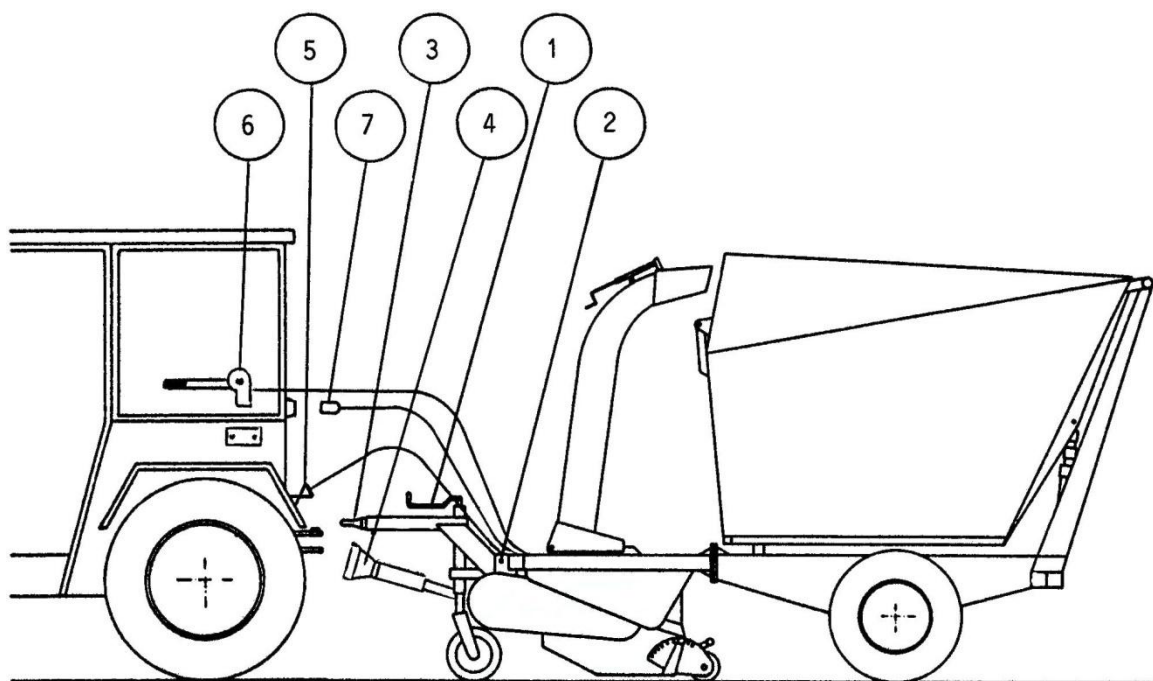
Ret til ændringer i konstruktion og specifikationer uden forudgående varsel forbeholdes.

4 Førstegangsmontering og tilpasning til traktor

Ved førstegangsmontering på traktoren bør der ofres den nødvendige tid og omhyggelighed for at sikre korrekt montage da især slagleklipperens bevægelighed er afgørende for arbejdsresultatet.

Følgende indstillinger skal foretages ved førstegangsmontering:

1. Indstilling af chassisniveau.
2. Indstilling af trækstangshøjde
3. Indstilling af trækstangslængde
4. Tilpasning af PTO aksel
5. Tilkobling af hydraulikudtag
6. Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)
7. Montering af el-stik.



Montering og tilpasning første gang til traktor foretages på plant, vandret underlag (beton eller asfalt) efter følge nedenstående fremgangsmåde:

4.1 Indstilling af chassishøjde

Kør traktoren hen foran maskinen (ca. 5-10 cm fra træktangen).

Udgangspunktet for korrekt montering er, at højtipvognens chassissramme er justeret til vandret i forhold til terræn.

Justering foretages ved at skrue støttebenet op eller ned indtil chassissrammen er vandret. (Fig. 2)

Kontroller med vaterpas eller ved at kontrolmåle chassishøjden forrest og bagerst på maskinen (X-Mål).

Bemærk: Chassishøjden er afhængig af dæktrykket.

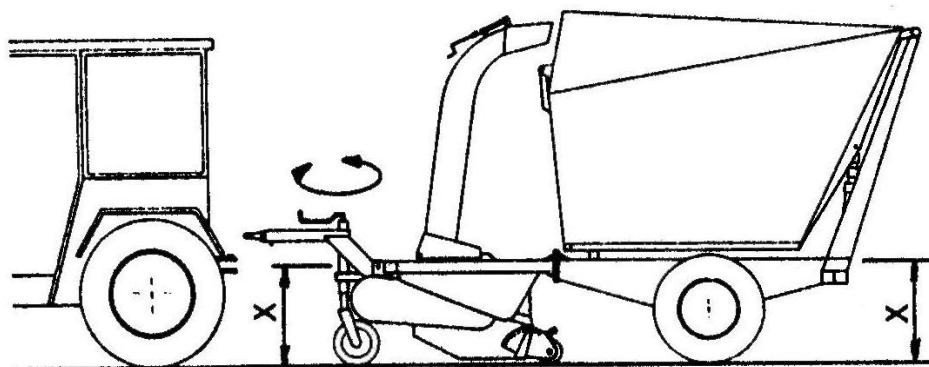


Fig. 2.

4.2 Indstilling af trækstangshøjde

Med vandret chassissramme indstilles nu trækstangshøjden.

Trækstangen kan tilpasses traktorer med både

Lavt træk (trækgaffel under PTO-aksel. (Fig. 4) og

Højt træk (trækgaffel over PTO-aksel. (Fig. 5) (Fortrinsvis tyske traktorer).

Trækstangen kan indstilles i 7 højder á 60 mm interval (4 ved højt træk og 3 ved lavt træk).

Indstilling (fig. 4 og 5) foretages ved at demontere de 4 bolte B, og flytte trækstangen op eller ned indtil prodsøjlet passer ud for traktorens trækgaffel.

Bemærk på visse traktorer kan trækgafflen flyttes/vendes således, at der opnås en finindstilling uden at ændre maskinens chassishøjde fra vandret.

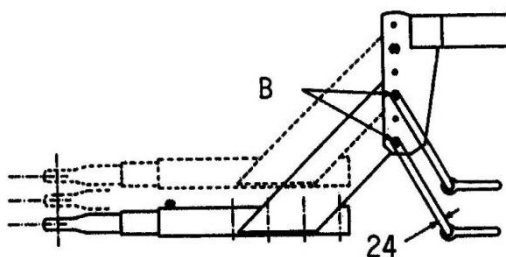


Fig. 4.

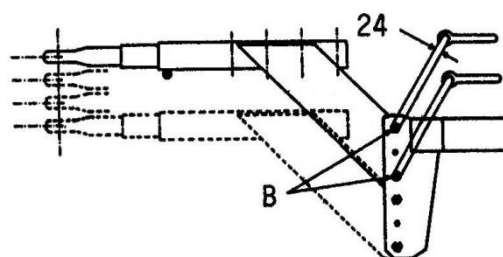


Fig. 5.

4.3 Indstilling af trækstangslængde

Trækstangens længde indstilles under hensyn til:

1. Vendediameter
Vendediameteren er afhængig af, om traktoren er forhjulsstyret eller knækstyret samt af traktorens akselafstand.
2. Terrænforhold
Ved kørsel i kuperet terræn anbefales kortest mulig trækstang. Dog under iagttagelse af ekvipagens vendediameter. Lang trækstang giver en beskedne reduktion på traktorens bagakseltryk.
3. Indstilling (Fig. 7) foretages ved at demontere bolt C, og løsne bolt D. Indstil trækstangen længde til passende hul C og fastspænd bolt C. Spænd bolt D. Skub nu maskinen hen til traktoren og monter trækbolten i trækgaflen.

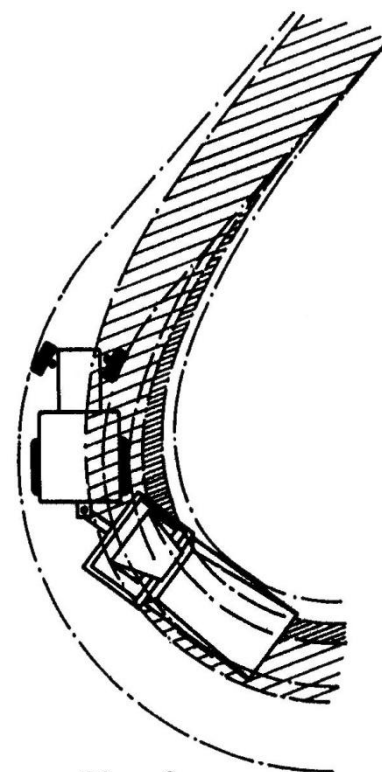


Fig. 6.

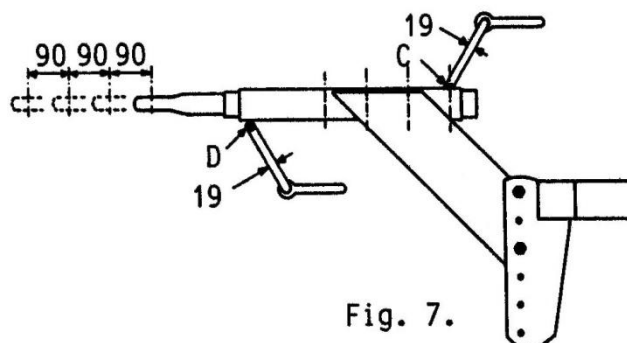


Fig. 7.

4. Løft støttebenet
Når maskinen er monteret i trækgaflen hæves støttebenet således at støttefoden hænger frit, derefter løftes støttefoden op. Støttebenet skrues herefter helt i top.

4.4 Tilpasning af PTO aksel

Maskinen leveres inkl. Walterscheid vidvinkel PTO-aksel type WWE 2580 med 1 3/8", 6 spliner til maskine og traktor (540 o/min).

1. Længdetilpasning og udmåling af PTO-akslen foretages når maskinen er monteret i traktorens trækgafler. (Fig. 9)
Overlappningen mellem PTO-akslens inder- og yderprofilrør bør være mindst halvdelen af længden på profilrørene.
Forinden afkortning af PTO-akslen bør eventuel forlængelse eller forkortelse af PTO-akslen ved maksimal drejning af traktoren kontrolleres. Ved afkortning af profilrør og plastbeskyttelsesrør følges den på PTO-akslen vedhæftede instruktion fra fabrikanten.

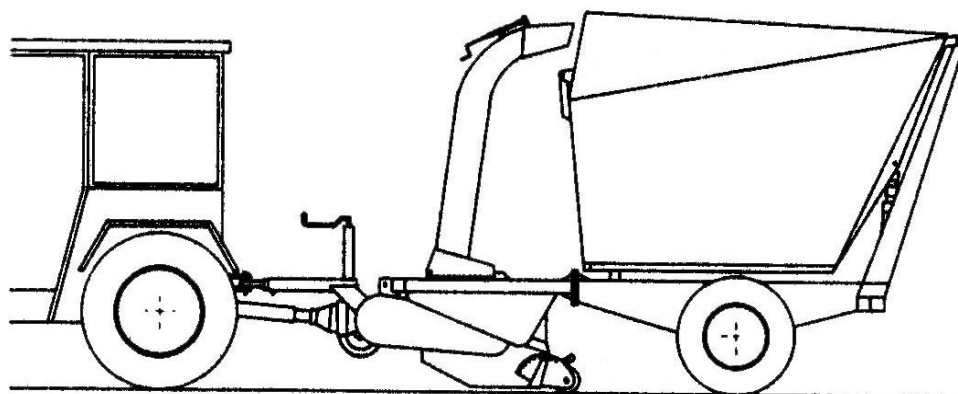


Fig. 9.

Bemærk: (Fig. 10). Ved drift med "overvinklet" PTO-aksel (dvs. belastet drift af PTO aksel ved drejning ud over 80°) bortfalder fabrikantens garanti. Under belastet drift bør længerevarende drejning over 25° undgås.

Følg i øvrigt fabrikantens anvisninger for smøring og vedligeholdelse.

Husk at montere holdekæden, så den ikke er for stram under drift, uanset PTO-akslens stilling.

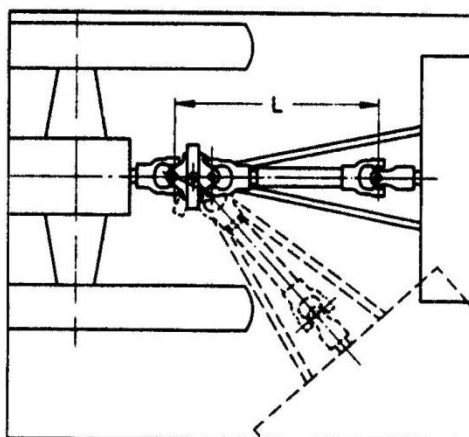


Fig. 10.

4.5 Tilkobling til hydraulikudtag

Hydraulikslangen med kuglehane monteres nu i traktorens enkeltvirkende hydraulikkobling (med flydestilling).
Kuglehanen er forsynet med hankobling.

4.6 Montering af beslag for håndbremse (ekstra udstyr)

Det løst medleverede beslag for håndbremsegrebet monteres i traktorkabinen, således at håndbremsen er let tilgængelig.
Maskine er i øvrigt forsynet med ekstra beslag til bremsegrebet.
Det er tilrådeligt altid at anvende håndbremsen ved parkering af maskinen

4.7 Montering af el-stik

Maskine er forsynet med 7-polet el-stik, til baglygter, stoplys og afviserblink.

Montere stikket i traktorens stikdåse.

Kontrollere samtlige lygtefunktion.

MASKINEN ER NU KLART TIL FUNKTIONSKONTROL OG PRØVEKØRSEL.

5 Funktionskontrol og prøvekørsel

5.1 Kontrol af hydraulikfunktioner

1. Start traktoren og lad den gå i hurtig tomgang.
2. Aktiver hydraulikudtaget for hævnning af slagleklipper.
Slagleklipperen skal nu hæve sig til højeste stilling (transportstilling).
Herefter aktiveres hydraulikudtaget til højtipcontainerens teleskopcylinder og hæver denne.
Ved sænkning skal containeren i bundstilling, inden slagleklipperen sænker sig.
Vær opmærksom på, at slagleklipperen hæves helt inden containeren begynder at tippe.
Modsætningsvis vil klipperens ledeplade blive beskadiget

5.2 Kontrol af slagleklipper

1. Traktorens kraftoverføring (PTO-aksel) indstilles til 540 o/min.
2. Juster traktorens omdrejningstal til 500-1000 0/min.
Ved tilkobling af PTO-akslen vælges traktorens omdrejningstal afhængig af, om traktoren har mekanisk- eller el/hydraulisk kobling.
Ved el/hydraulisk kobling iagttages at omdrejningstallet er mindst mulig for at undgå beskadigelse af maskinens transmissionsdele.
3. Traktorens PTO-aksel tilkobles.
4. Kontroller, at slagleklipperen roterer vibrationsfrit.
Eventuelle vibrationer kan skyldes, at en eller flere af slaglerne ikke svinger frit.
Afhjælpning foretages normalt ved at udkoble PTO-akslen således at rotorens omdrejninger reduceres. Lige før at rotoren vil stoppe helt kan man høre at slaglerne på rotoren "falder" ud. I samme øjeblik tilkobles PTO-akslen igen.

MASKINEN ER NU KLAR TIL DRIFT

- kun mangler indstilling af slåhøjde og ledeplade, der skal tilpasses efter opgaven.
- Se RÅD OG VEJLEDNING ANGÅENDE KØRSEL.

6 Demontering og montering til traktor

Ved efterfølgende demontering og montering til traktoren skal der kun foretages følgende:

6.1 *Demontering*

1. Med hævet slagleklipper monteres sikkerhedskæden for transport. Derefter lukkes kuglehanen og hydraulikslangerne demonteres.
2. Skru støttebenet lidt ned, løft fodpladen og skru støttebenet ned indtil prodsøjet er frigjort. Fjern trækbolten.
3. Demonter PTO-aksel, - el-stik og evt. håndbremsegreb og placer disse i maskinens respektive beslag.
Træk håndbremsen
4. Kør traktoren frem.

6.2 *Montering*

1. Bak traktorens trækgaffel ind i prodsøjet. Monter trækbolten.
2. Skru støttebenet op.
3. Monter PTO-aksel, el-stik og evt. håndbremsegreb.
4. Monter hydraulikslangerne. Kuglehanen åbnes.
5. Når man er nået frem til arbejdsstedet, demonteres sikkerhedskæden for transport.

MASKINEN ER KLAR TIL DRIFT.

7 Driftsindstillinger

Når maskinen er monteret og tilpasset, skal der under drift normalt kun foretages justering af slåhøjde og ledeplade.

7.1 Slåhøjde

Maskinens slåhøjde bestemmes af den lodrette afstand mellem kørerullen og slaglernes nederste punkt, under rotation.

Slåhøjden, der justeres på slagleklipperens venstre side, kan indstilles i 11 trin, fra 0 til 125 mm over terræn (kørerullen).

Indstilling af slåhøjde (Fig. 11 og 11A)

Udføres således:

1. Med traktoren i tomgang hæves slagleklipperen. Stop traktoren igen.
2. Tag fat om håndtaget G med venstre hånd og håndtaget H med højre hånd (Fig. 11).
3. Løft G og træk udad, samtidig med, at H holdes.
Kørerullen kan nu løftes (lav stilling) eller sænkes (høj stilling) til den ønskede slåhøjde
4. Skub håndtaget G indad og nedad.
Kørerullen er nu fastlåst i den nye stilling.

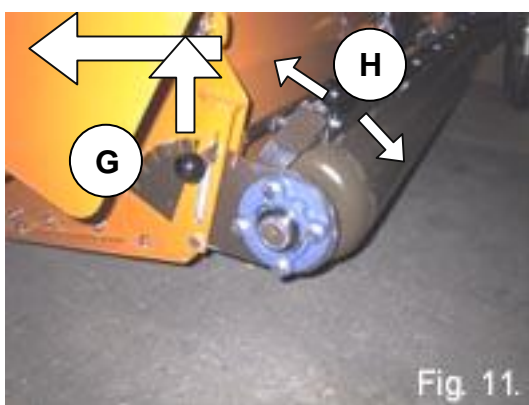


Fig. 11.



Fig. 11a

7.2 Ledeplade

Indstilling af ledeplade foretages med skruehåndtaget på slagleklipperens udkastningskegle (Fig. 12).

Ledepladens indstilling bestemmes af, om der køres i jævnt eller kuperet terræn, se Fig. 14 til 19.

Ledepladen indstilles normalt således, at græsstrålen rammer den øverste tredjedel af containerens bagplade.

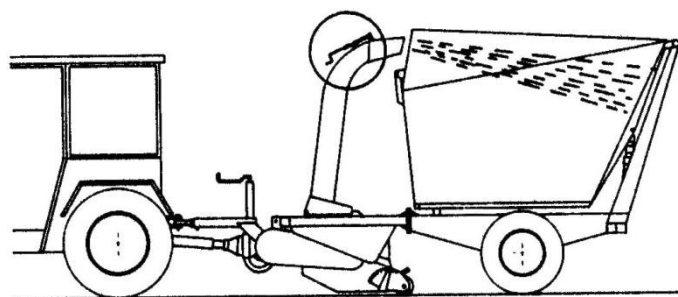


Fig. 12.

8 Råd og vejledning angående kørsel

Slåhøjde og kørehastighed

Ved kørsel med maskinen, skal der principielt kun justeres på forholdet mellem slåhøjde og kørehastighed.

Ved slåning af fugtigt græs reduceres kørehastigheden, medens PTO-hastigheden bibeholdes.

Følgende punkter giver nogle generelle retningslinier:

8.1 Slåning af højt græs

Ved slåning af højt græs, ukrudt og lign., anbefales en slåhøjde på over 60 mm, pga. den store græsmængde samt at eventuelle sten og forhindringer kan være svære at få øje på. (Fig. 14).

Samtidig vil hastigheden kunne øges en smule, således

at en eventuel efterfølgende slåning i lavere stilling, vil kunne opsuge de afdryssede ukrudtsfrø. Husk forinden, at fjerne eventuelle sten og lign.

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 1,5 – 2,5 km/h.

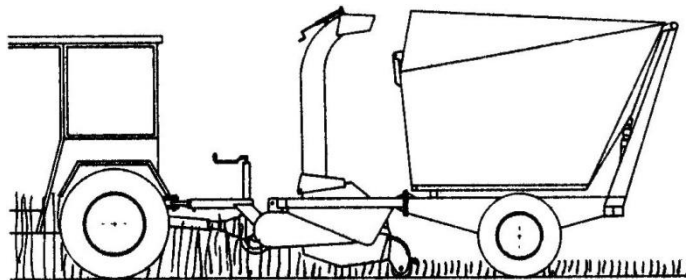


Fig. 14.

8.2 Slåning af mellemhøjt græs

Ved slåning af mellemhøjt græs, dvs. arealer, der slås ca. 6 gange årligt, vælges normalt en slåhøjde på mindre end 60 mm. (Fig. 15).

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 7 km/h.

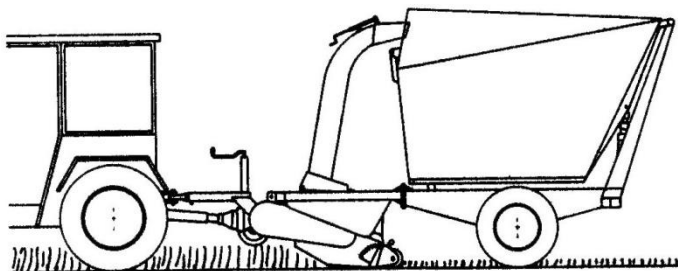


Fig. 15.

8.3 Slåning af lavt græs samt løvsamling

Ved løvsamling samt til slåning af plænegræs og bløde græsarter, vælges en slåhøjde på mindre end 40 mm, idet der må regnes med en vis afbøjning af græsset under slåningen. (Fig. 15).

Afhængig af forholdene vælges kørehastigheden mellem 5 – 10 km/h.

8.4 Vertikalskæring

Ved vertikalskæring, der bl.a. foretages på udrænedede og hårdt belastede arealer, vælges laveste eller næstlaveste slåhøjde.

Kørehastigheden, der vælges afhængig af skæredybde, jordbund, ukrudtsmængde m.v., vil generelt ligge mellem 1,5 – 3 km/h.

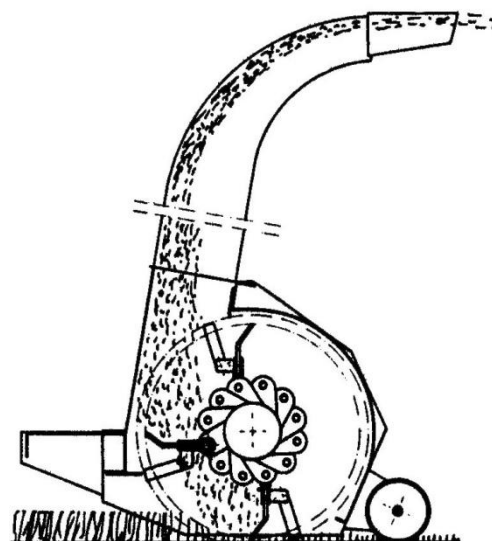


Fig. 16.

8.5 Igangsætning

Efter indstilling af slåhøjde opstartes maskine som følger:

1. Start traktoren
2. Hæv slagleklipperen.
3. PTO-akslen tilkobles nu med mindst mulig omdrejningstal
4. Juster PTO-akslens omdrejningstal til 540 o/min.
5. Kør ind i arealet og sænk samtidig slagleklipperen til flydestilling

Kør altid ind i det uslåede græs med 540 o/min. på PTO-akslen. Ved lave omdrejninger, specielt i fugtigt græs, forringes maskinens udkastningsevne, hvorved der kan opstå blokering i udkastningskeglen.

8.6 Drejning

Vendediameteren afhænger af traktortype, trækstangslængde m.v.

Ved driftsforhold med mange skarpe drejninger anbefales, at PTO-akslen forsynes med friløb (ekstra tilbehør), således at PTO-akslen udkobles under skarpe drejninger. Dette vil begrænse muligheden for eventuel brud på PTO-akslens kardankryds.

Ved lav slåhøjde bør man i øvrigt være opmærksom på, at slagleklipperen ved skarp drejning, specielt i kuperet terræn, har en "skrabevirkning" se fin skravering Fig. 17. samt Fig. 18 og 19.

Under sådanne forhold hæves slagleklipperen nogle få centimeter via traktorens hydraulikhåndtag. Husk efter drejning, at sænke maskinen til flydestilling.

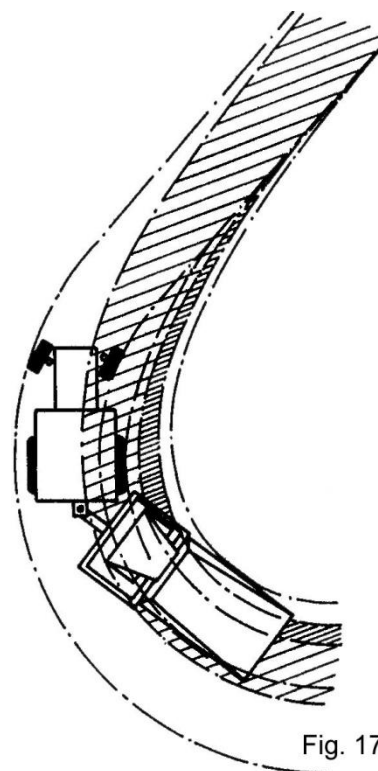


Fig. 17

8.7 Kuperet terræn

Ved kørsel i stærkt kuperet terræn (Fig. 18 og 19) må slåhøjden indstilles i forhold hertil.

Maskinen har, grundet den efterløbende kørerulle, en vis planerende effekt. Dette kan enten udnyttes -, f.eks. hvis der gradvis ønskes en mindre afretning af området, fjernelse af muldvarpeskud og lign., ved at lade maskinen køre med lav slåhøjde uanset mindre forhøjninger i terrænet. Dette må dog kun foretages med forsigtighed på lette jorde, hvor bundforholdene er kendt, idet eventuelle sten, træstubbe m.v. kan forvolde stor skade på maskine og slager.

8.8 Aflæsning

Tømning af containeren må kun foretages med stillestående køretøj (aldrig under kørsel).

Aflæsning bør foretages på vandret terræn.

Ved aflæsning på bagud skrående terræn kan det forekomme, at containeren ikke vil sænke sig igen. I så fald, kørsel forsigtigt til vandret terræn og sænk containeren.

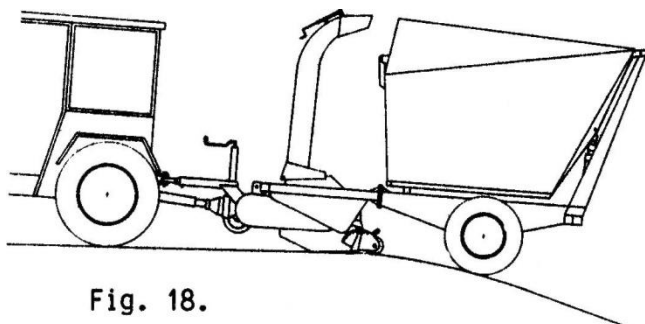


Fig. 18.

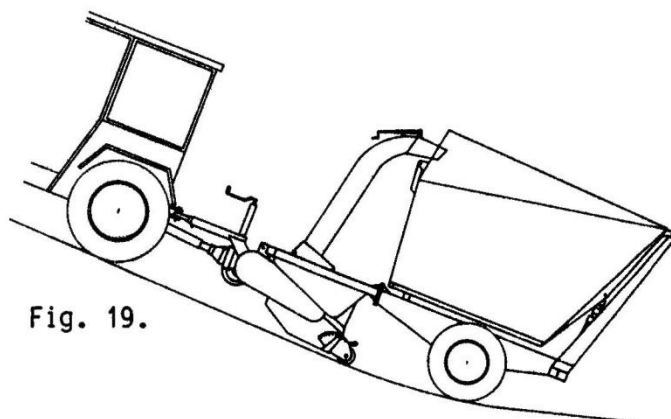


Fig. 19.

9 Slagletyper og udskiftning af slagler

Slagleklipper type GM210 HD er i standardudførelse forsynet med 42 stk. slagler type 1.

9.1 Slagetype 1

Er en lang fremadkrummet bladslagle der anvendes til slåning af alle græsarter, både højt-, mellemhøjt- og lavt græs samt til løvsamling med direkte indblæsning i højtipvogn. (Fig. 20).

Med slagletype 1 opnås max. suge og udkastningseffekt.

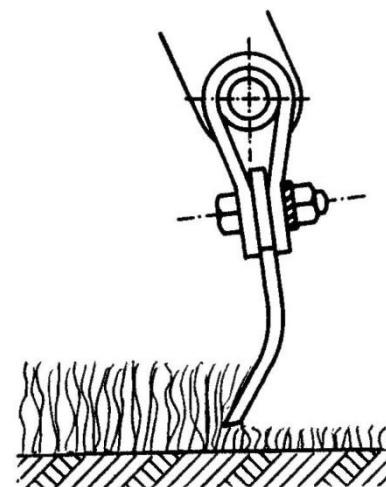


Fig. 20.

9.2 Slagetype 2

Anvendes til vertikalskæring og består af kort bladslagle med 2 vertikalknive.

Vertikalknivene, der er frit drejelige, kan ved slidtage vendes en halv omgang.

De nederste to udstandsninger på vertikalknivene anvendes som slidmarkering.

Når knivene i begge sider er slidt indtil udstandsningerne, bør knivene udskiftes. (Fig. 21).

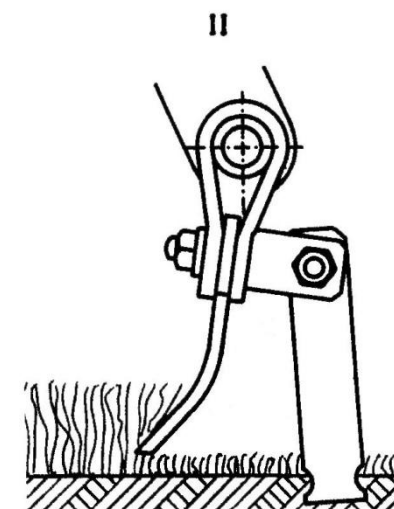


Fig. 21.

9.3 Slagetype 3

Anvendes i områder med buske, kvas, lyng m.v. da disse er ca. 35% tungere end type I. (Fig. 22).

9.4 Udskiftning af slagler

Udskiftning af slagler foretages lettest ved at demontere udkastningskeglen, hvorved der er fri adgang fra oven gennem udblæseråbningen.

9.5 Demontering af slagler

Fjern splitten og træk rotorbolten ud.

9.6 Montering af slagler

Ved montering påses at rotorboltens styretap er monteret i rotorjernets styrehul

Vigtigt! Ved montering af splitter skal disse altid monteres fra rotorcentrum og udefter.

Husk, at vegne splitter.

Ved udskiftning af vertikalknive anbefales forinden, at demontere slaglerne. Under alle omstændigheder kan yderste højre knivsæt kun udskiftes, når hele slaglen er demonteret.

Efter udskiftning af slagler bør modstålenes indstilling altid kontrolleres inden igangsætning. Forudsætningen for, at slaglerne giver et rent snit er:

1. Skarpkantede slagler.
2. Minimal afstand til modstål.

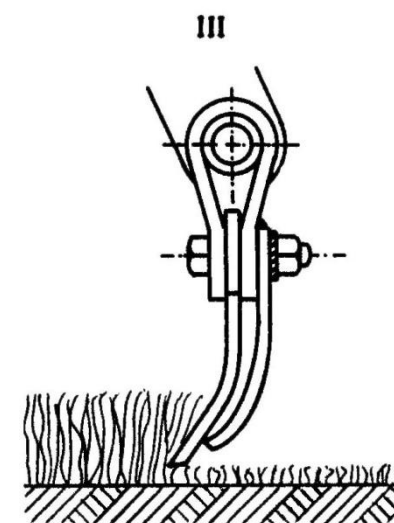


Fig. 22.

10 Vedligeholdelse, efterspænding, smøring og dæktryk

10.1 Efterspænding

Alle bolte og møtrikker efterspændes efter 4-5 timers drift og herefter regelmæssigt.

10.2 Kileremme

Kontrollers/justeres efter ca. 1 times drift og herefter regelmæssigt.

10.3 Smøring

Vinkelgearet er ved levering påfyldt med 0,5 liter SAE 140 gearolie. (Fig. 29)
Oliestanden skal udgøre min. 40 mm.
Kontroller oliestanden regelmæssigt.

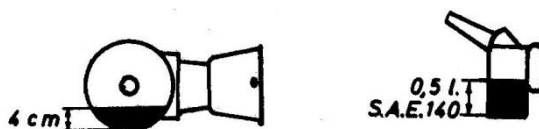


Fig. 29.

Alle lejer, (rotor, kørerulle og hjullejer) er fedtsmurt fra fabrikken.
Lejerne skal smøres før hver sæson og i øvrigt kontrolleres regelmæssigt.
Undgå oversmøring, da dette kan beskadige lejetætningerne.

10.4 Kraftoverføringsaksler (PTO-aksler)

Slagleklipperen drives via en PTO-aksel fra traktor til vinkelgearkassen samt en PTO-aksel fra vinkelgearet til kileremtræk.

Begge aksler smøres med fedt inden ibrugtagning og herefter med 8 timers interval.

10.5 Dæktryk

Højtipvogn

Dæktype 400/65-15,5

2,5 bar

11 Justeringer på slagleklipper

11.1 Justering af kileremme

Justering af kileremme (Fig. 30) udføres ved at løsne boltene G, og yderste møtrik H. Spænd herefter inderste møtrik H mod venstre indtil kileremmen med et tryk på ca. 2 kg midt mellem akslerne har en nedbøjning på ca. 10 mm. Spænd herefter yderste møtrik H kontra og bolt G igen.

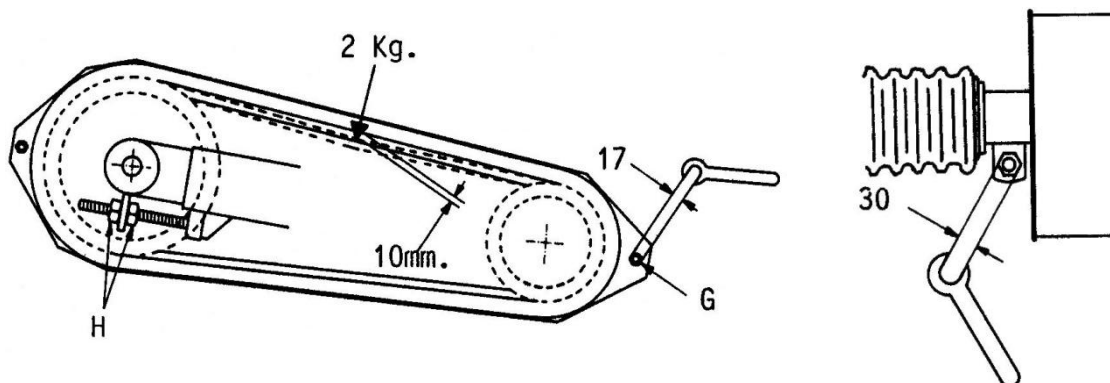


Fig. 30.

11.2 Modstål

Snittemodstål I og luftmodstål K er ved levering indstillet som vist på Fig. 31. Ved slidtage eller stenslag på slaglerne ændres afstanden til modstålene og slaglerne må slibes eller udskiftes samtidig med, at modstålene må justeres til minimal afstand (≤ 3 mm).

Ved stenslag eller anden beskadigelse af modstålene, bør disse slibes eller udskiftes.

For stor afstand til snittemodstål I giver grovere snitning.

For stor afstand til luftmodstål K forringer udblæsningsevnen.

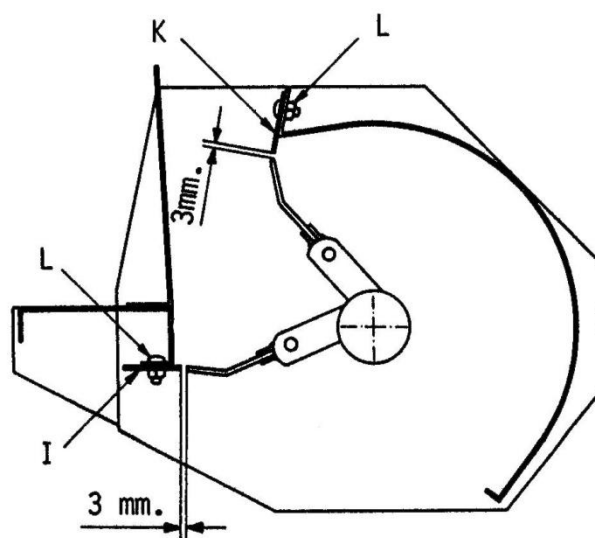


Fig. 31.

11.3 Justering af modstål

1. Boltene L, løsnes
2. Udmål afstanden i begge sider samt midt på, ved at dreje rotoren samtidig med at slaglen holdes i lige linie mod modstålet.
3. Indstil nu modstålet til den ønskede afstand (≤ 3 mm).
4. Spænd boltene L.

Inden idriftsætning bør indstillingen af modstålene altid kontrolleres ved at tilkoble PTO-akslen med minimale omdrejninger og først forøge omdrejningstallet efter det er konstateret, at ingen slagler slår mod modstålene.

Såfremt én eller flere slagler rammer modstålene, kan dette tydeligt høres. Stop øjeblikkeligt traktoren og juster på ny.

12 Justering på højtipvogn

12.1 Slangebrudssikring på tipcylinder

Højtipvognens 2 teleskopcylindere er forsynet med slangebrudssikring (-ventil) i bunden af hver cylinder (Fig. 36).

Slangebrudssikringen er indbygget i cylinderens bundstykke og derfor ikke umiddelbart synlig.

12.2 Funktion af slangebrudssikring

Slangebrudssikringen har til formål, at blokere cylinderen i tilfælde af pludselig opstået lækage på hydrauliksystemet mellem cylinder og traktorens hydraulikanlæg, f.eks. grundet overlippet hydraulikslange eller defekt slangefitting.

Slangebrudssikringen er en pladeventil, hvor ventilskiven i uaktiveret tilstand er holdt fri af ventilsædet med et forudbestemt gennemstrømningstværsnit ved hjælp af en fjeder, der i normalt tilstand overvinder gennemstrømningsmodstanden.

Såfremt der opstår et pludseligt trykfald i ledningssystemet, som følge af slangebrud, vil strømningskræfterne overstige fjederkraften og ventilen vil lukke øjeblikkeligt.

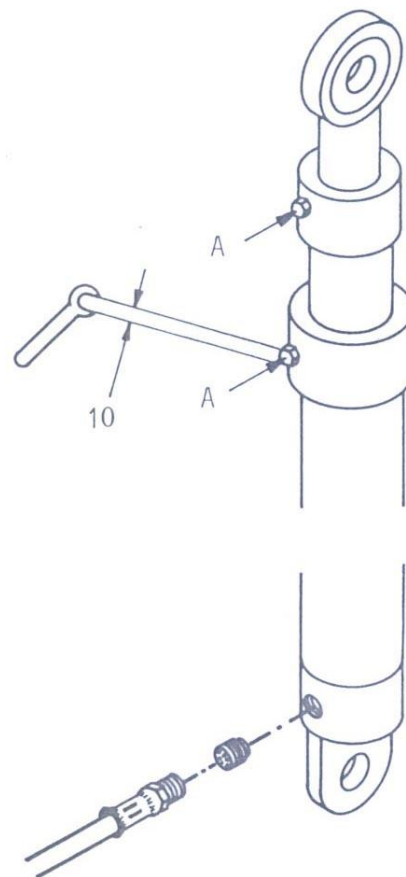


Fig. 36.

12.3 Udluftning af teleskopcylindre m.v.

Luft i hydrauliksystemet. Dette forekommer oftest umiddelbart efter tilkobling til traktor, men da systemet er forsynet med en omskifterventil kan fænomenet forekomme efter nogen tids drift.

Med hævede cylindere løsnes luftskruerne A indtil der flyder ren olie uden luftblærer ud ved luftskruerne. Spænd udluftningsskruerne igen og aftør cylindrene for oliespild.

Sænk containeren ved hjælp af traktorens manøvreventil.

Om nødvendig, gentages udluftningen efter nogen tid.

Advarsel ! Ved udluftning skal sikkerhedsforanstaltningerne nøje overholdes.

12.4 Slangebrudssikringen blokerer utilsigtet.

Da højtipvognens hydrauliksystem er udført for enkeltvirkende tilkobling, er oliens returhastighed bestemt af den enkelte traktors hydraulikanlæg.

Afhængig af traktorfabrikat, kan det forekomme, at slangebrudssikringen utilsigtet lukker, når manøvreventilen påvirkes til sænkning. Dette kan skyldes at oliegenstrømningen er for stor i forhold til ventilens forindstilling.

Afhjælpning kan være at manøvreventilen "slirres", dvs. ventilen åbnes ganske lidt mod sænkning.

Eller stands traktoren og aflast samtlige manøvreventiler, sænk containeren med manøvreventilen (eventuel ved "slirring").

Gentager problemet sig, skal indstillingen af slangebrudssikringerne ændres. Kontakt Deres forhandler med oplysning om maskintype, -nr. og traktorfabrikat.

12.5 Fabriksindstilling af slangebrudssikring

Slangebrudssikringerne er fabriksindstillet til blokering ved en forudbestemt gennemstrømningsmængde over ventilen (Fig 37.)

Spalteåbning S: 0,7 mm

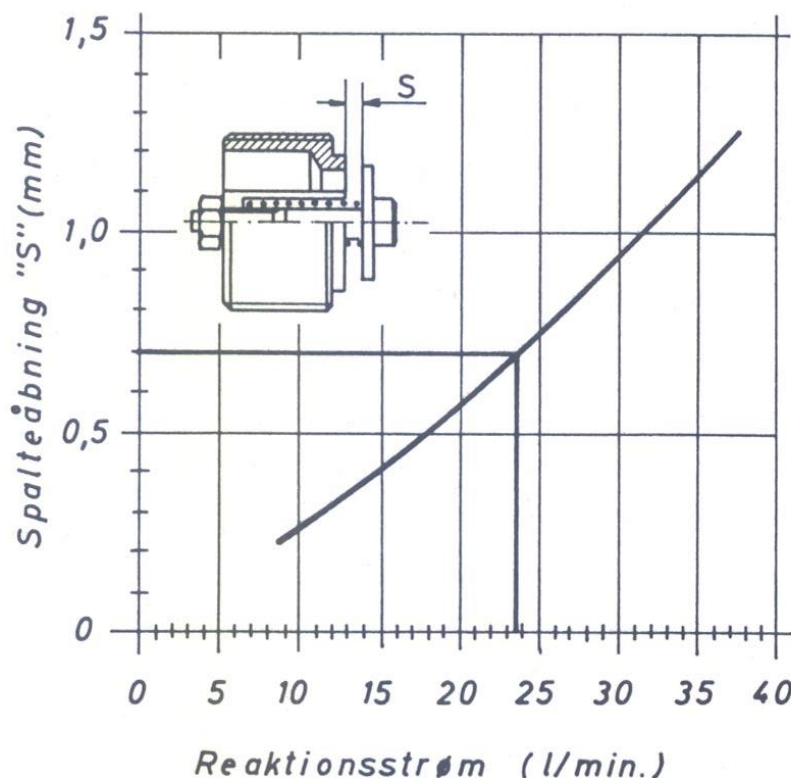


Fig. 37.

12.6 Aflæsning

Da højtipvognens tipvinkel er over 45°, kan der forekomme situationer, hvor container efter aftipning ikke vil sænke sig til normal køreposition.

Årsag til ovenstående kan være maskinen aftippes på opadskrående terræn. Dette kan afhjælpes ved at foretage aftipning på vandret eller nedadskrående terræn. Undlad eventuelt at hæve containeren helt.

13 Sikkerhedsforanstaltninger



Generelt

- Rotorhuset må **ikke** åbnes før rotoren står **helt stille**.
- Kontroller inden åbning af rotorhus, at driv- og kraftoverføringsaksel **står fuldstændig stille**.
- Reparationer og vedligeholdelsesarbejde må kun udføres på stillestående maskine.
- Efter service- og reparationsarbejde, må maskinen først tages i brug, når alle bolte er fastskruet og alle beskyttelsesindretninger er korrekt monteret.
- Det foreskrevne maksimale omdrejningstal for kraftoverføringsakslen må ikke overskrides.

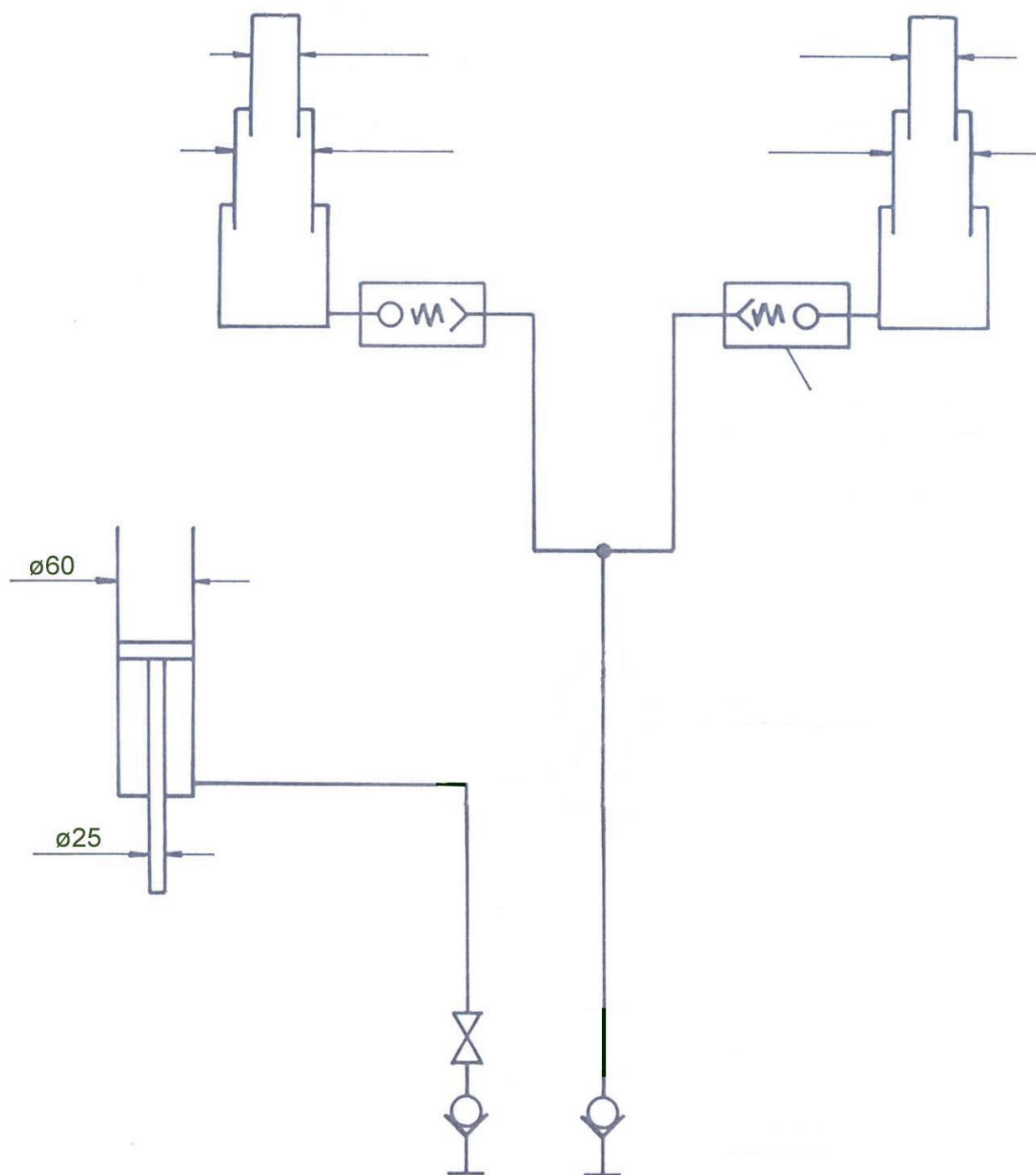
Sikkerhedsforanstaltninger ved drift og transport

- Det er førerens ansvar, at **ingen** mennesker eller dyr kommer i nærheden af den arbejdende maskine.
- Konstruktionen med de roterende slagler kan bevirke, at støv og småsten bliver slynget ud af maskinen.

VED FARE ! **STOP ØJEBLIKKELT TRAKTORMOTOREN**

- Ophold under hævet container må kun ske, hvis denne understøttes af f.eks. en bjælke.
- Ophold i containeren under kørsel er forbudt.
- Undgå, at glide på maskinens læsserampe.
- Ved transport af maskinen, skal slagleklipperen altid være hævet helt ved hjælp af hydraulikcylinderen og sikkerhedskæden skal monteres.
- Ved kørsel på offentlig vej, skal færdselslovens forskrifter overholdes.

14 Hydraulikdiagram



Reservedelsliste

GreenLine Combi-trailer

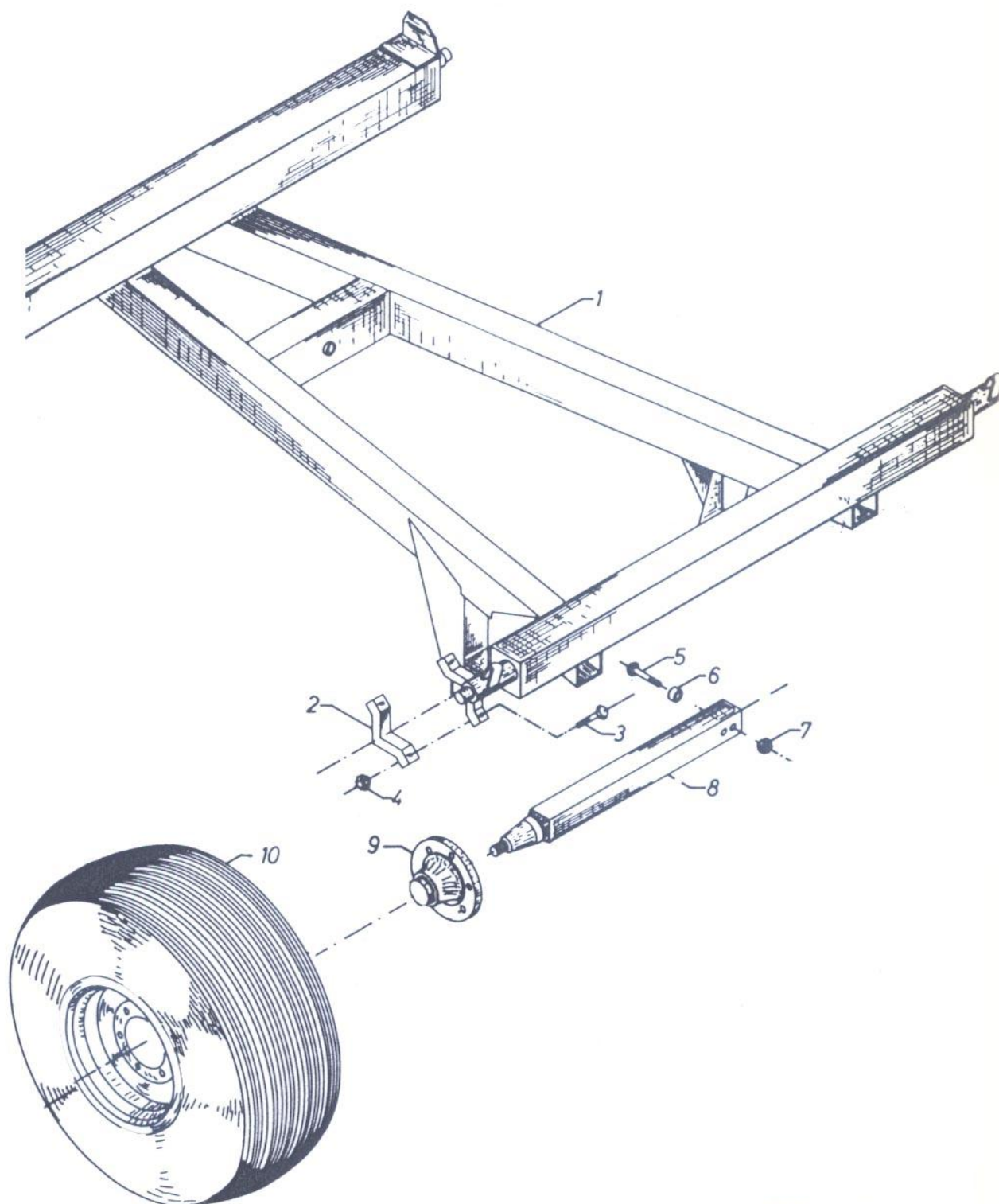
Type

SCH223 GM210 HD

Højtipvogn Chassis

Nr. 223 - 1.01

Pos.	Reservedelsnr.	Beskrivelse	Antal
1	001.342.100	Chassis	1
2	231.223.001	Akselklemme	2
3	A01.016.130	Bolt	4
4	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	4
5	A01.016.140	Bolt	2
6	203.223.000	Afstandsrør	2
7	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2
8	390.223.001	Aksel	2
9	975.223.001	Nav komplet	2
10	G01.342.001	Hjul	2

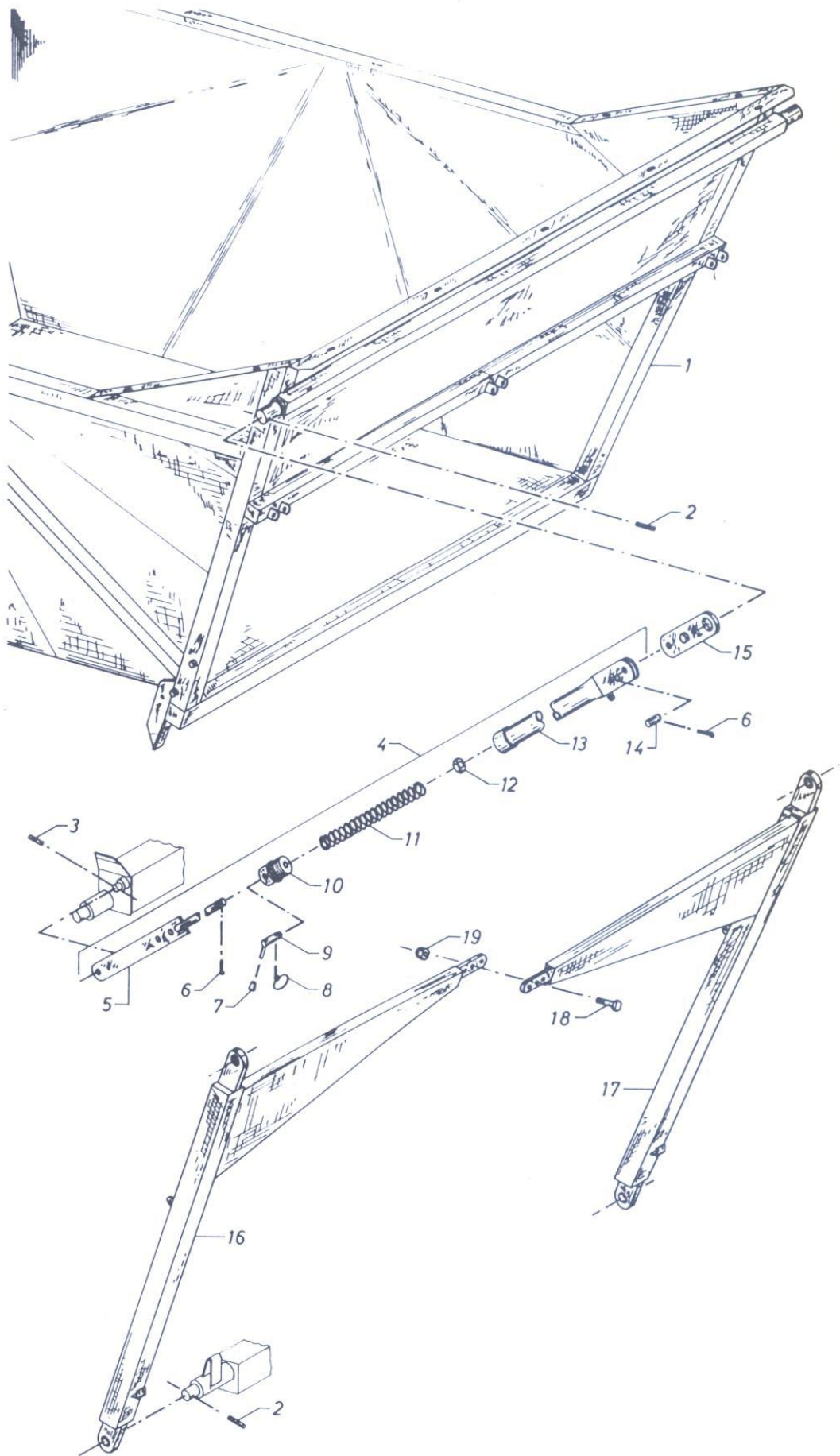


223 - 1.01

Højtipvogn
Container

Nr. 223 - 3.01

Pos.	Reservedelsnr.	Beskrivelse	Antal
1	550.342.100	Container	1
2	A75.010.070	Spændstift	2
3	A75.010.050	Spændstift	2
4	950.342.000	Teleskopstang komplet	2
5	151.223.000	Teleskopstang indv.	2
6	A70.006.040	Split	2
7	L01.000.010	Dupsko	2
8	A72.010.040	Traktorsplit	2
9	183.223.000	Splitbolt	2
10	160.223.000	Gaffelstykke	2
11	506.223.000	Trykfjeder	2
12	A52.000.024	Møtrik	2
13	150.342.000	Teleskoprør udv.	2
14	178.212.000	Splitbolt	2
15	012.352.000	Knæled	2
16	010.342.000	Galge venstre	1
17	011.342.000	Galge højre	1
18	A04.016.050	Bolt	1
19	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	1

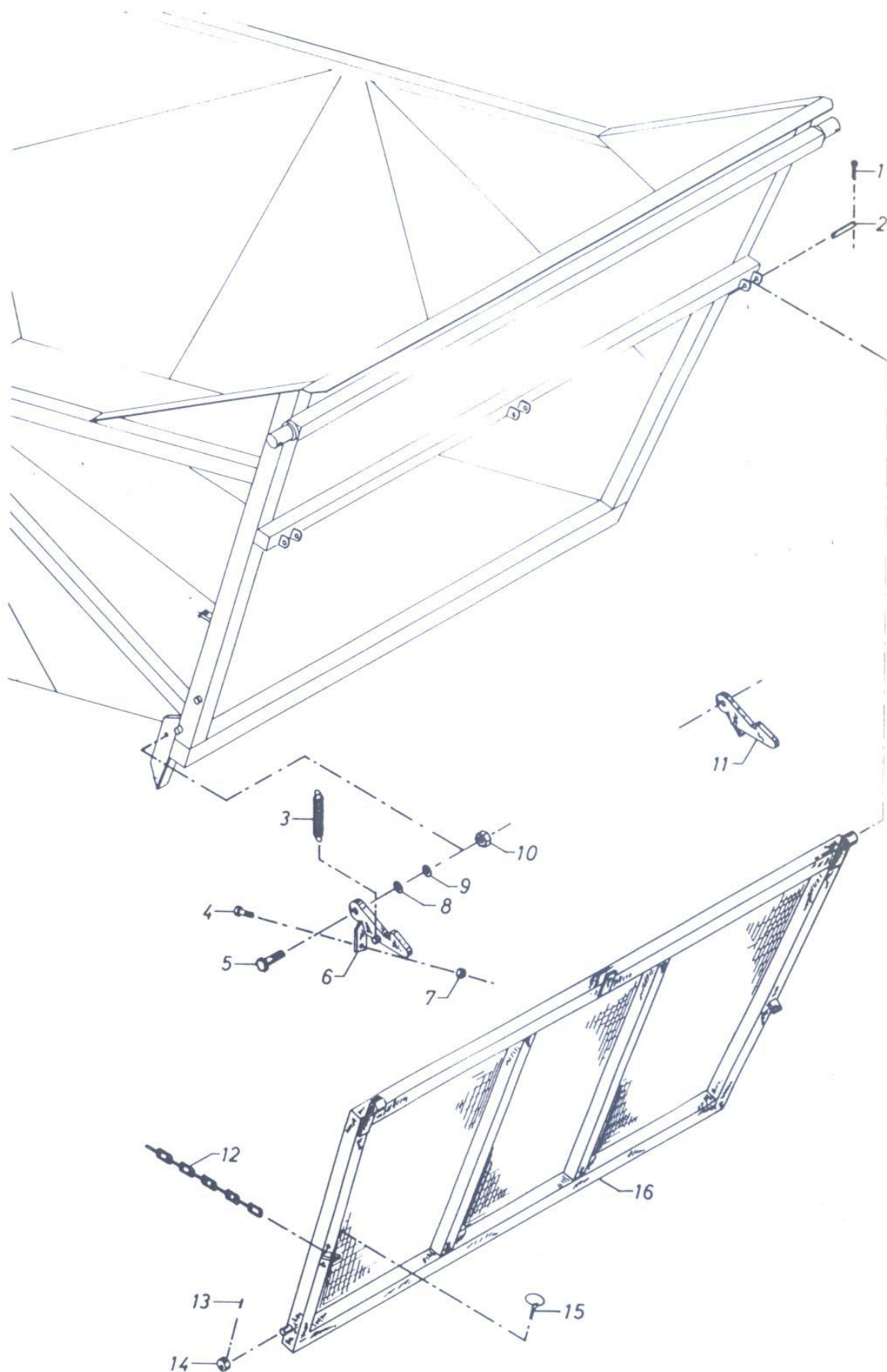


223 - 3.01

**Højtipvogn
Baglem**

Nr. 223 - 4.01

Pos.	Reservedelsnr.	Beskrivelse	Antal
1	A70.005.036	Split	3
2	184.212.000	Splitbolt	3
3	501.212.000	Trækfjeder	2
4	A04.016.050	Bolt	2
5	A01.020.070	Bolt	2
6	239.342.000	Lukker venstre	1
7	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2
8	A30.000.020	Skive	2
9	A30.000.020	Skive	2
10	A50.000.020	Selvlåsende møtrik	2
11	238.342.000	Lukker højre	1
12	470.212.000	Kæde	2
13	A75.006.028	Spændstift	2
14	242.211.000	Excentrik	2
15	A72.010.040	Traktorsplit	2
16	552.223.000	Baglem	1

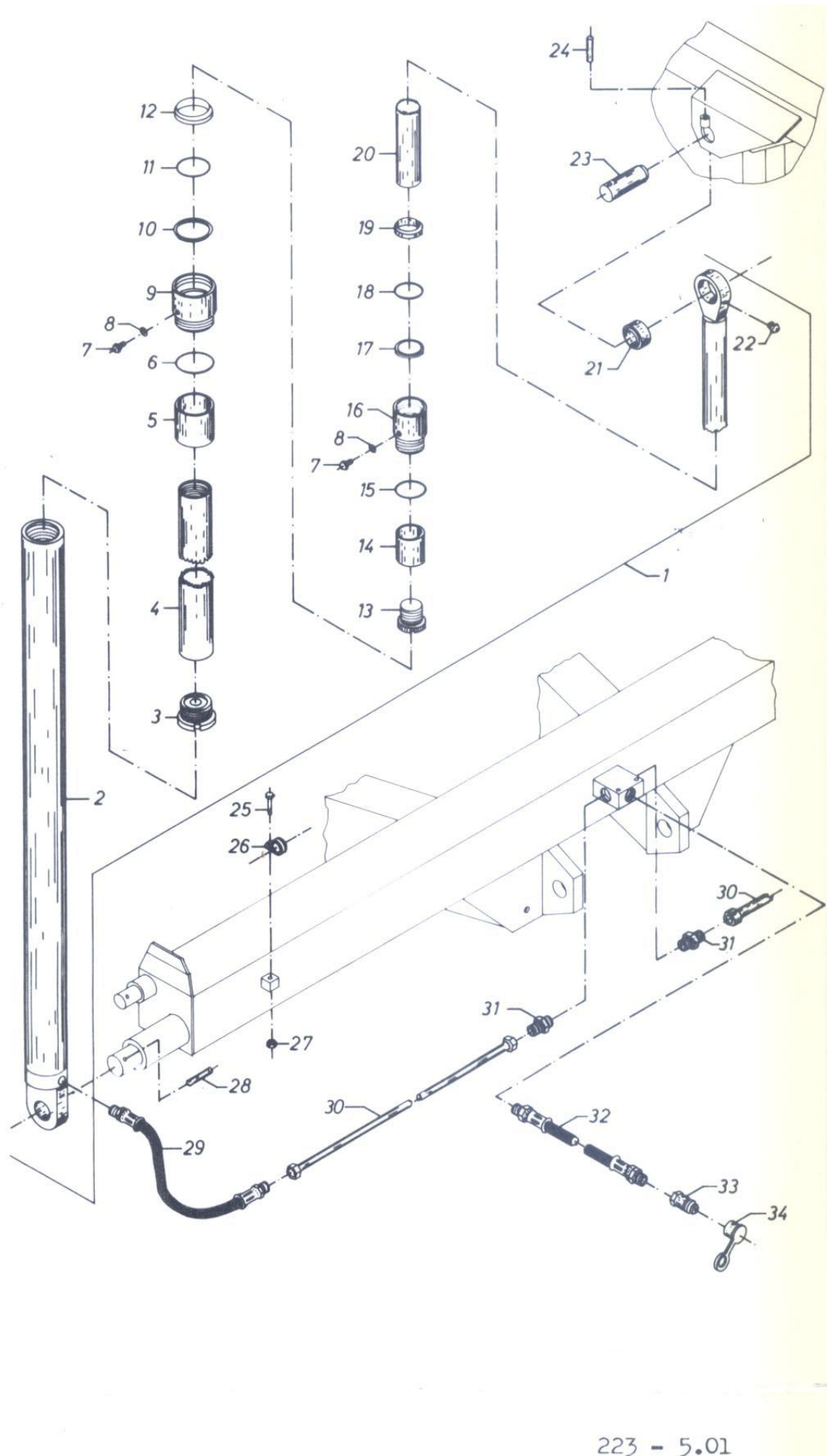


223 - 4.01

Højtipvogn
Cylinder

Nr. 223 - 5.01

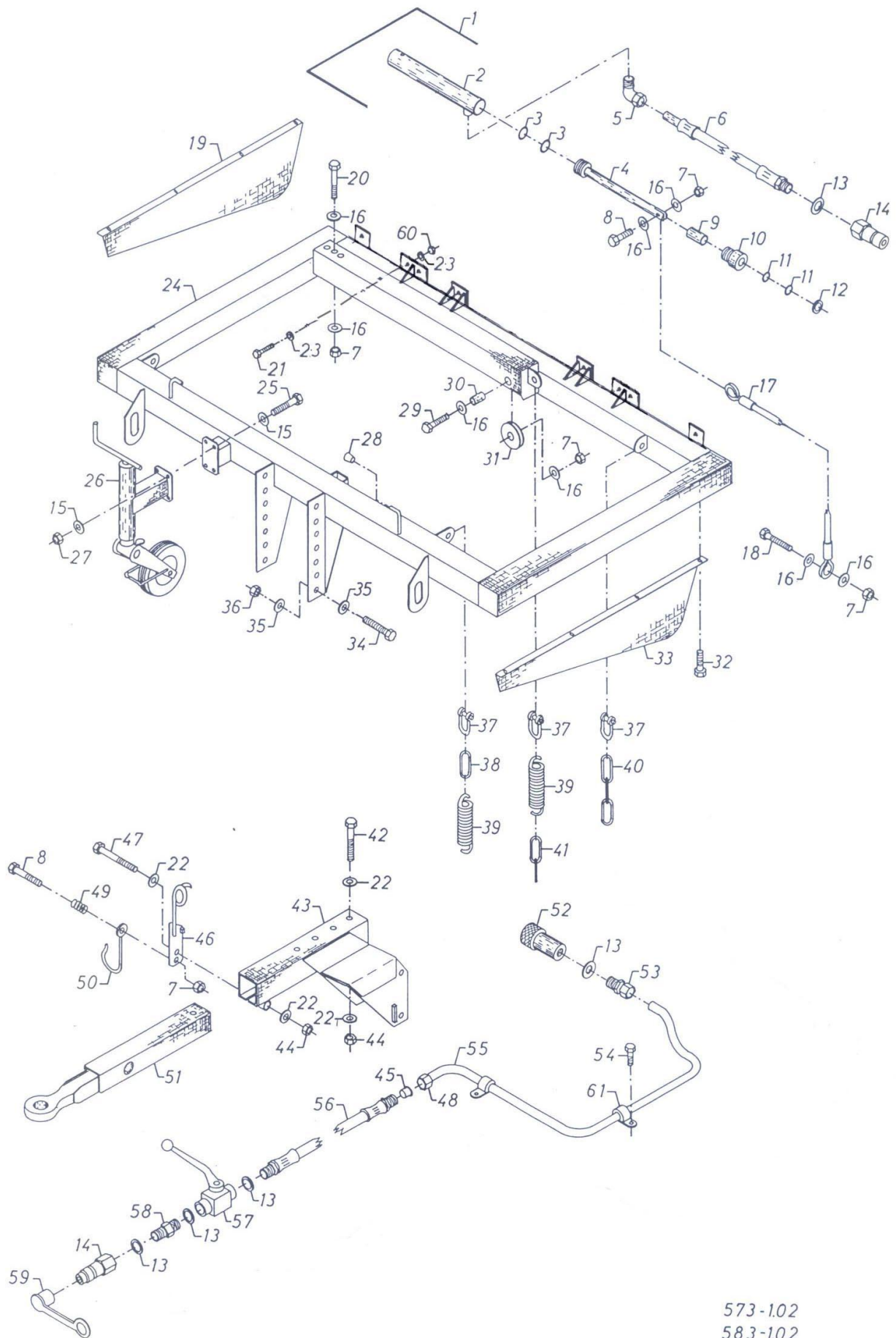
Pos.	Reservedelsnr.	Beskrivelse	Antal
1	980.530.000	Cylinder kompl.	2
2	600.342.000	Yderrør	2
3	623.221.000	Stopbrik	2
4	601.342.000	Mellemrør	2
5	201.530.000	Afstandsrør	2
6	D02.084.030	O-ring	2
7	A04.006.010	Sætskrue	4
8	A48.006.012	Kobberskive	4
9	617.223.000	Pakdåse	2
10	D03.080.090	U-manchet	2
11	D02.079.057	O-ring	2
12	D01.080.090	Afskraber	2
13	624.221.000	Stopbrik	2
14	202.342.000	Afstandsrør	2
15	D02.064.030	O-ring	2
16	615.223.000	Pakdåse	2
17	D03.062.074	U-manchet	2
18	D02.061.057	O-ring	2
19	D01.062.072	Afskraber	2
20	L05.100.003	Smørenippel	2
20	602.342.000	Stempelstang	2
21	F18.000.035	Ledleje	2
22	L05.100.003	Smøremippel	2
23	177.223.000	Splitbolt	2
24	A75.010.050	Spændstift	2
25	A01.006.035	Bolt	4
26	L07.000.013	Rørholder	4
27	A50.000.006	Selvlåsende møtrik	4
28	A75.010.070	Spændstift	2
29	659.341.000	Hydraulikslange	2
30	609.342.000	Hydraulikrør	2
31	B11.000.015	Fitting	1
32	650.530.100	Hydraulikslange	1



SLAGLEKLIPPER
Systemramme

Nr 593 - 1.02

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	980.555.001	Hævecylinder kompl.	1
2	600.555.001	Cylinderrør	1
3	D02.049.057	O-ring	2
4	601.555.001	Stempelstang	1
5	B15.000.012	Vinkelnippel	1
6	651.525.000	Hydraulikslange	1
7	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	5
8	A01.010.040	Stålbolt	2
9	201.555.000	Afstandsrør	1
10	615.555.001	Pakdåse	1
11	D02.025.050	O-ring	2
12	D01.025.035	Afskraber	1
13	B42.000.020	Pakningsring	5
14	B21.000.402	Hankobling	2
15	A30.000.012	Facetskive	8
16	A30.000.010	Facetskive	8
17	485.580.001	Stålwire	1
18	A01.010.070	Stålbolt	1
19	125.555.001	Højre fingerskærm	1
20	A01.010.100	Stålbolt	1
21	A01.018.070	Stålbolt	8
22	A30.000.016	Facetskive	4
23	A30.000.018	Facetskive	16
24	001.593.000	Chassis	1
25	A04.012.040	Stålsætskrue	4
26	960.570.000	Støttehjul	1
27	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	4
28	L01.000.016	Plastdup	2
29	A01.010.045	Stålbolt	1
30	221.580.000	Afstandsrør	1
31	218.580.000	Wirerulle	1
32	A11.008.016	Selvskærende skrue	8
33	124.555.001	Venstre fingerskærm	1
34	A01.020.070	Stålbolt	4
35	A30.000.020	Facetskive	8
36	A50.000.020	Selvlåsende møtrik	4
37	L06.000.009	Sjækel	4
38	470.558.000	Kæde	2
39	500.555.500	Trækfjeder	3
40	471.558.000	Kæde	1
41	472.558.000	Kæde	1
42	A01.016.120	Stålbolt	1
43	360.580.000	Trækstang	1
44	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2
45	B38.000.015	Omløber	1
46	042.570.000	Slangeholder	1
47	A01.016.130	Stålbolt	1
48	B39.000.015	Skærering	1
49	500.111.000	Trykfjeder	1
50	043.555.000	Kraftoverf. holder	1
51	363.570.000	Trækøje	1
52	B22.000.401	Hunkobling	1
53	B10.015.012	Nippel	1
54	A11.006.016	Selvskærende skrue	6
55	609.593.000	Hydraulikrør	1
56	650.555.001	Hydraulikslange	1
57	B20.505.001	Kuglehane	1
58	B08.000.008	Brystnippel	1
59	B05.000.051	Støvhætte	1
60	A50.000.018	Selvlåsende møtrik	8
61	L07.000.016	Rørholder	3



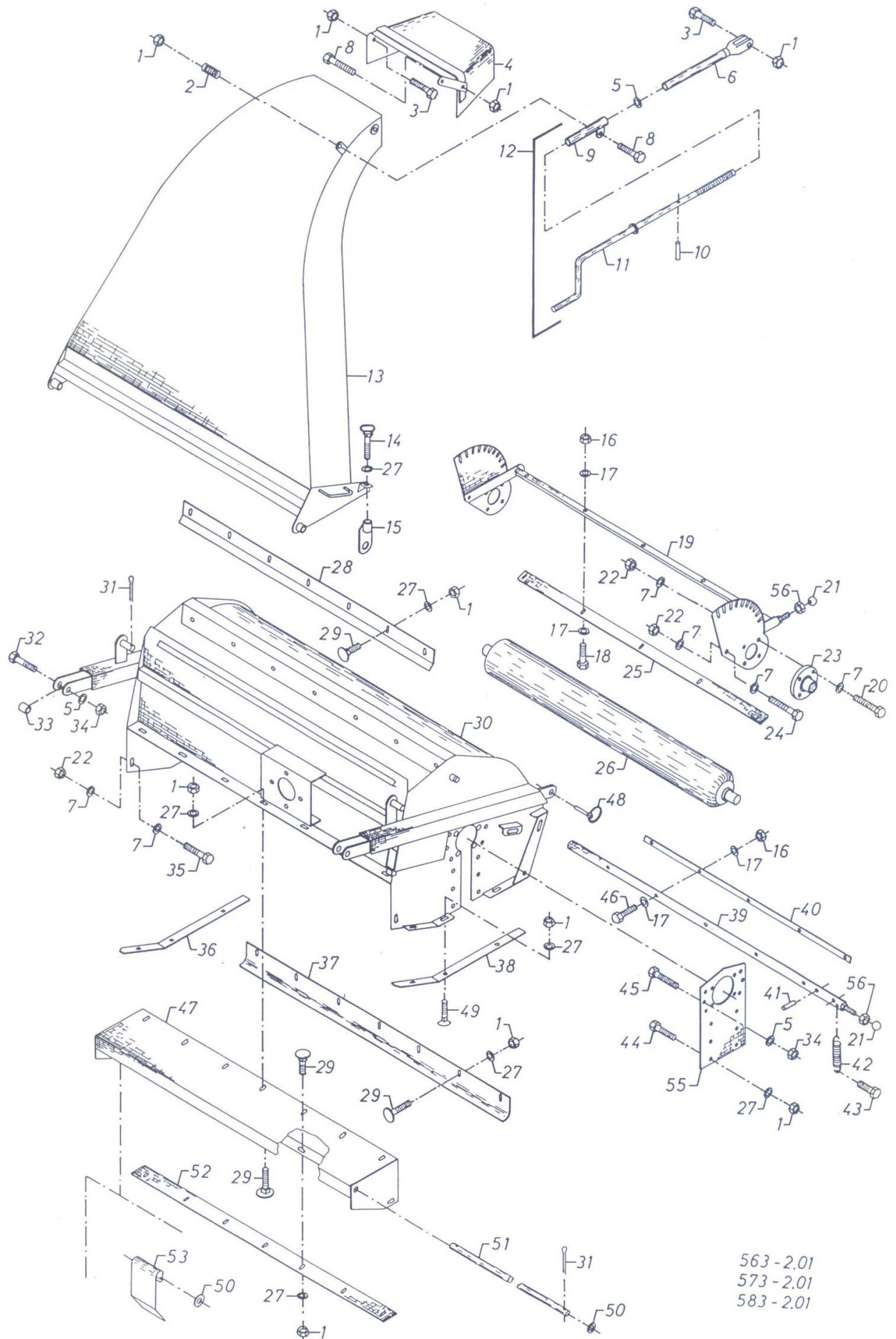
573-1.02
583-1.02

SLAGLEKLIPPER

Nr 593 - 2.01

Slagleklipper

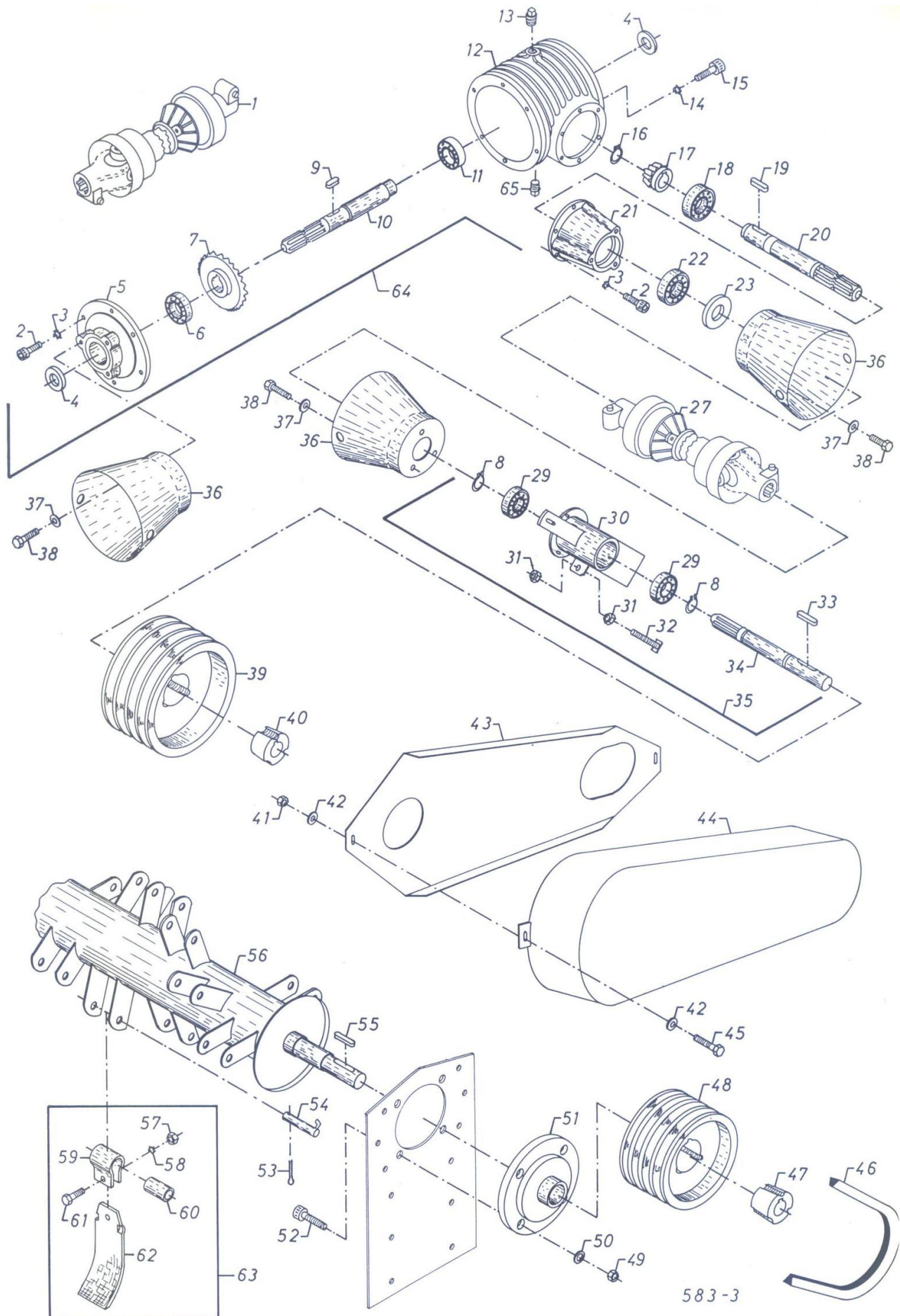
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	58
2	500.271.000	Trykfjeder	1
3	A04.010.035	Stålsætskrue	2
4	090.580.000	Udblæserklap	1
5	A30.000.016	Facetskive	15
6	152.573.000	Gaffelstykke	1
7	A30.000.012	Facetskive	24
8	A01.010.040	Stålbolt	2
9	153.573.000	Holder, tudindstilling	1
10	A75.005.028	Spændstift	1
11	150.573.000	Håndtag, tudindstilling	1
12	929.573.000	Tudindtilling kompl.	1
13	070.593.500	Kegle	1
14	165.178.000	Øjebolt	2
15	238.555.001	Lukker kegle	2
16	A50.000.008	Selvlåsende møtrik	12
17	A30.000.008	Facetskive	24
18	A01.008.060	Stålbolt	6
19	020.593.000	Valseholder	1
20	A01.012.055	Stålbolt	8
21	L04.040.010	Plastkugle	2
22	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	12
23	F10.000.035	Flangeleje	2
24	A01.012.070	Stålbolt	2
25	405.590.000	Skrabeskinne	1
26	018.593.000	Kørerulle	1
27	A30.000.010	Facetskive	56
28	403.590.000	Luftmodskinne	1
29	A09.010.025	Stålbræddebolt	36
30	002.593.000	Rotorhus	1
31	A70.006.036	Split	3
32	A01.016.070	Stålbolt	2
33	200.573.000	Bøsning	2
34	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	14
35	A04.012.030	Stålsætskrue	2
36	381.573.000	Slæbesko højre	1
37	114.593.000	Bagskinne	1
38	380.573.000	Slæbesko venstre	1
39	248.593.000	Pal for rulle	1
40	249.593.000	Bagstykke for pal	1
41	A75.006.018	Spændstift	2
42	506.550.000	Trækfjeder	1
43	A11.006.016	Selvskærende skure	1
44	A04.010.025	Stålsætskrue	12
45	A04.016.035	Stålsætskrue	12
46	A04.008.025	Stålsætskrue	6
47	024.590.000	Forbro	1
48	A72.010.040	Traktorsplit	1
49	A18.010.030	Plovbolt	6
50	A30.000.016	Facetskive	16
51	178.580.000	Sprode	1
52	402.593.000	Modkniv	2
53	130.242.000	Stensslagsskærm	15
54			
55	140.573.000	Lejekonsol	2
56	A52.000.010	Stålmøtrik	2



SLAGLEKLIPPER
Gear - Kilerem

Nr 593 - 3

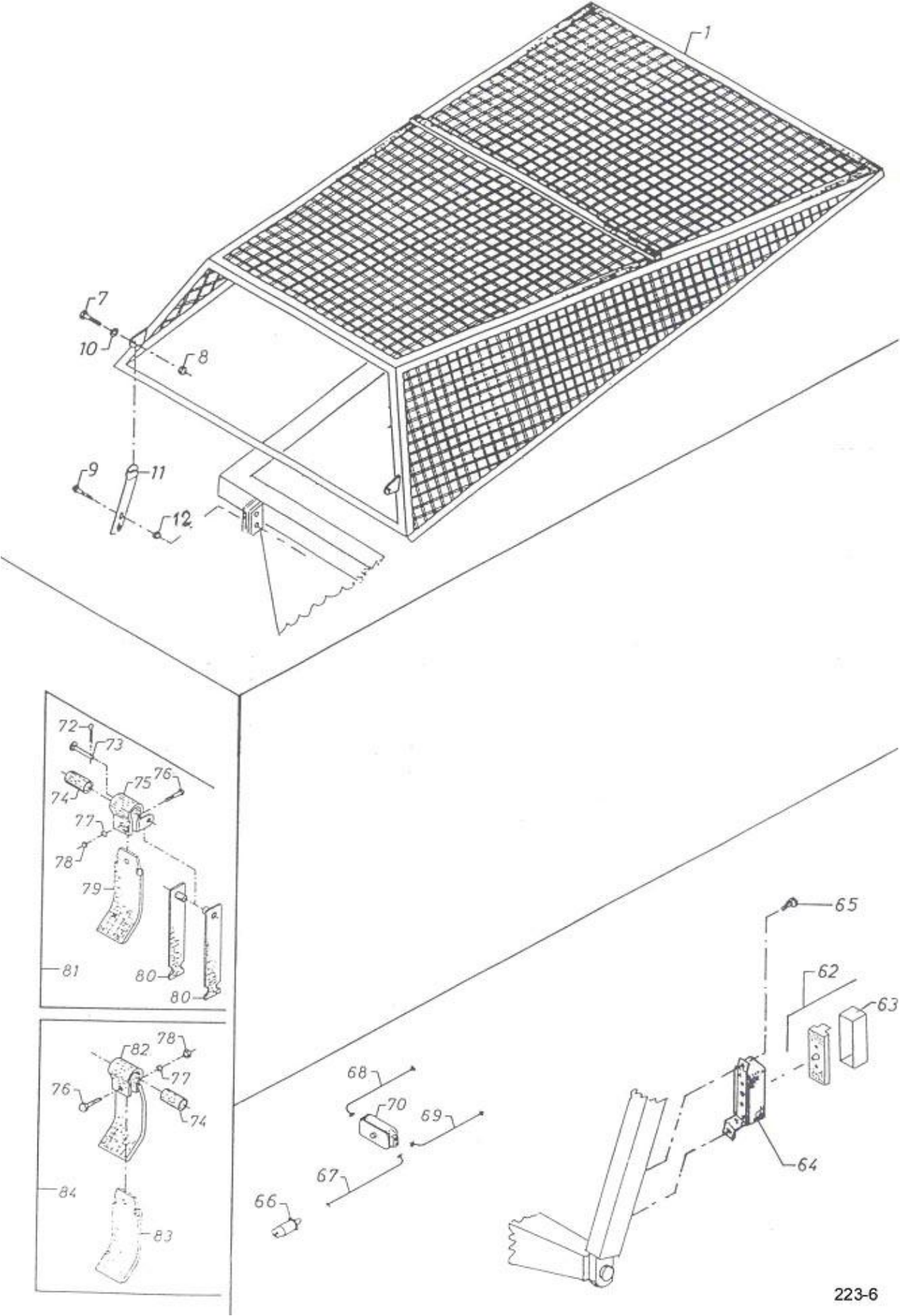
Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	C66.015.086	Kraftoverføringsaksel	1
2	A12.008.025	Unbrakoskrue	12
3	A32.000.008	Fjederskive	12
4	D10.040.062	Olietætning	2
5	459.267.000	Lejedæksel	1
6	F01.006.208	Kugleleje	1
7	458.243.000	Kronhjul	1
8	A80.000.035	Låsering	2
9	L11.012.035	Pasfeder	1
10	456.267.000	Indgangsaksel	1
11	F01.006.208	Kugleleje	1
12	451.267.000	Gearhus	1
13	L18.000.009	Plastprop	1
14	A32.000.010	Fjederskive	4
15	A05.010.025	Stålsætskure	4
16	A80.000.035	Låsering	1
17	453.243.000	Spidshjul	1
18	F01.006.308	Kugleleje	1
19	L11.010.035	Pasfeder	1
20	454.267.000	Afgangsaksel	1
21	452.267.001	Lejehus	1
22	F01.006.208	Kugleleje	1
23	D10.045.080	Olietætning	1
24			
25			
26			
27	C62.015.036	Kraftoverføringsaksel	1
28			
29	F02.006.207	Kugleleje	2
30	025.570.000	Forlagstøj	1
31	A52.000.020	Stålmøtrik	2
32	165.271.000	Remstrammer	1
33	L11.014.060	Pasfeder	1
34	255.244.000	Notaksel	1
35	955.570.000	Forlagstøj komplet	1
36	126.271.000	Beskyttelseskærm	3
37	A30.000.008	Facetskive	9
38	A04.008.016	Stålsætskrue	9
39	C11.250.004	Kileremskive	1
40	C13.400.035	Taper-Lock bøsning	1
41	A50.000.010	Selvlåsende møtrik	2
42	A30.000.010	Facetskive	4
43	120.555.001	Bagplade, remskærm	1
44	121.555.001	Remskærm	1
45	A04.010.035	Stålsætskrue	2
46	C05.000.165	Kilerem	4
47	C13.300.045	Taper-Lock bøsning	1
48	C11.170.004	Kileremskive	1
49	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	8
50	A30.000.016	Facetskive	8
51	F10.000.050	Flangeleje	2
52	A17.016.055	Unbrakoskrue	8
53	A70.005.032	Split	42
54	261.271.000	Rotorbolt	42
55	L11.014.060	Pasfeder	1
56	250.583.000	Rotor	1
57	A53.000.011	Stålmøtrik	42
58	A33.000.011	Stjerneske	42
59	011.271.000	Knivholder	42
60	207.271.000	Stålbøsning	42
61	A03.011.032	Stålbolt	42
62	400.251.001	Slaglekniv	42
63	950.271.000	Slaglekniv komplet	42
64	945.583.000	Gear komplet	1
65	L18.100.009	Stålprop	1



SLAGLEKLIPPER
Ekstra udstyr

 Nr. 223 - 6
 &
 590.60 - 4

Pos.	Res. nr.	Betegnelse	Antal
1	562.342.100	Låg	1
7	A04.016.040	Stålsætskrue	2
8	A50.000.016	Selvlåsende møtrik	2
9	A04.012.040	Stålsætskrue	4
10	A30.000.016	Facetskive	2
11	039.520.000	Holder for låg	2
12	A50.000.012	Selvlåsende møtrik	4
62	E01.505.002	Baglygte	2
63	E01.505.102	Lygteglas	2
64	035.223.500	Lygteholder	2
65	A11.008.016	Selvskærende skrue	4
66	E02.000.007	7 polet stikprop	4
67	700.212.000	7 - leder ledning	4
68	702.212.000	5 - leder ledning	2
69	701.212.000	5 - leder ledning	1
70	E02.200.001	Samledåse	1
72	A70.002.020	Split	42
73	261.555.500	Splitbolt	42
74	207.271.000	Stålbøsning	42
75	011.555.501	Knivholder	42
76	A03.011.038	Stålbolt	42
77	A33.000.011	Stjerneskrive	42
78	A53.000.011	Stålmøtrik	42
79	400.555.500	Slaglekniv	42
80	401.555.500	Vertikalkniv	84
81	950.555.501	Vertikalkniv komp..	42
82	011.271.000	Knivholder	42
83	400.251.001	Slaglekniv	84
84	950.555.600	Slaglekniv komp. (tung)	42



223-6